



Arbeitssicherheit

- ▶ Sicherer Umgang mit Gefahrstoffen
- ▶ Tragen von Schutzausrüstung überprüfen
- ▶ Ordnungsgemäße Bedienung von Maschinen
- ▶ Wartung an gefährlichen oder unzugänglichen Stellen

Prozessoptimierung

- ▶ Überwachung von Anlagen
- ▶ Kühlketten sichern (Temperatur Screen)
- ▶ Wareneingang / -ausgang (Kennzeichenerkennung)
- ▶ Lagerlogistik, Hochregallager, Steuerung/ Kontrolle von Laderampen (Auslastung)
- ▶ Zeitersparnis durch „digitale Erkundungsgänge“ über das weitläufige Werksgelände

Arbeitssicherheit heißt, menschliches **Fehlverhalten** und **Fehlfunktionen** von Maschinen zu **verhindern**. Intelligente MOBOTIX Videosysteme lösen beispielsweise automatisch Alarmer aus, wenn Personen keine Maske tragen oder beim Hantieren mit Gefahrstoffen zu Boden gehen. Zudem überwachen die Systeme Bereiche, die für das **menschliche Auge unsichtbar** oder zu **gefährlich** sind, z.B. das Innere von Maschinen oder Rohrleitungssysteme.

Mit MOBOTIX Technologie können Sie Produktionsstraßen gezielt überwachen, **Störungen sofort erkennen** oder **Werkstücke digital zählen**. Sie verkürzen Maschinenstillstände.

Viele Inspektionen lassen sich per kamera gestützter Fernwartung durchführen. Das spart Wege und Zeit, die Sie anderweitig gewinnbringend investieren können.

MOBOTIX Videotechnologie mit KI-basierten Apps lässt sich mit der Maschinensteuerung synchronisieren und kann z.B. selbstständig Alarmer auslösen oder Folgeprozesse anstoßen. Letztlich können all die Maßnahmen zu Einsparungen führen sowie Ihren Umsatz und Gewinn erhöhen.

▶ Transport & Logistik

▶ Container- & Gefahrgutererkennung

Sicherheit gewährleisten. Logistik optimieren.

Viel mehr als reine Sicherheit. MOBOTIX Sicherheitssysteme ermöglichen effektive Prozessoptimierung und führen zu großartigen Einspar- und Gewinnpotentialen. Kombinieren Sie die Zuverlässigkeit von MOBOTIX Perimeterschutz und Gefahrenabwehr mit dem riesigen Potential, effektiver zu arbeiten. Das ist echter Investitionsschutz, der Ihnen Effizienz und bares Geld bringt.

Sicherheit

- ▶ Einbruchschutz (Perimeterschutz und Dachflächenüberwachung)
- ▶ Diebstahlschutz
- ▶ Zugangs- und Zufahrtskontrolle (Kennzeichen und Containererkennung)
- ▶ Brandfrühsterkennung und -schutz

Wichtige Strukturen müssen für den dauerhaft zuverlässigen Betrieb gesichert werden. Es dürfen nur **autorisierte Personen und Fahrzeuge** (PKWs, LKWs, Container) auf Ihr Gelände gelangen und **sensible Bereiche** betreten.

Objekte und Anlagen müssen gegen **Diebstahl, Sabotage** und vor **Feuer** geschützt werden. Moderne MOBOTIX Hard- und Software bewahrt Sie vor elementaren Schäden und den Folgekosten.



Genau wissen, welche Güter wo unterwegs sind

Beim Transport der Güter ist es wichtig, zu wissen, was wo transportiert wird und wo genau sich die Güter befinden. Dies gilt besonders beim Transport von Gefahr- oder Spezialgütern sowie bei verderblichen Waren.

- ▶ **Prozessdokumentation** Containerrouten und Vorgänge zurückverfolgen. Automatischer Nachweis für Haftungsfragen im Falle eines Schadens (Containerzustandserfassung)
- ▶ **Grenzkontrolle** Verfolgen von Containerrouten über nationale Grenzen hinweg, Prozessoptimierung zur Steuerung bzw. Recherche der transportierten Behälter
- ▶ **Kennzeichenabgleich** Sicherstellen, dass das richtige Fahrzeug den Container entnimmt (Abgleich von Kennzeichen mit Container Code)
- ▶ **Automatische Zufahrtskontrolle** Blockierungs- und Erlaubnislisten, Verringerung der Wartezeiten für Transportfahrzeuge auf dem Betriebsgelände, Verringerung der Personalkosten
- ▶ **Überwachung von Fahrverboten** Überwachung von Fahrverboten mit gefährlichen Gütern auf gesperrten Strecken
- ▶ **Erkennung von Gefahrstoffen** Erkennen von Gefahrstoffen bei Unfällen (z.B. in Tunneln)
- ▶ **Automatisieren von Prozessen** Automatisieren und Rationalisieren von Prozessen (Management und Liefer-Updates)
- ▶ **Gesetzliche Vorgaben** Die Sicherheit und das Einhalten gesetzlicher Anforderungen